

AVVIO PRODUTTIVO DELLA NUOVA TECNOLOGIA MULTIAIR

È iniziata, presso lo stabilimento FPT di Termoli, la produzione dei motori con la tecnologia Multiair, presentata in anteprima mondiale al Salone Internazionale dell'Auto di Ginevra lo scorso marzo.

Si tratta del motore Fire 1.4 (da 105 a 170 cavalli) che equipaggerà, come prima applicazione, l'Alfa Romeo Mi.To, il cui lancio commerciale è previsto per il prossimo settembre.

Multiair è il nuovo sistema elettro-idraulico di gestione delle valvole per un controllo dinamico e diretto dell'aria e della combustione.

Il Multiair permette di ridurre i consumi, grazie ad un controllo diretto dell'aria mediante le valvole di aspirazione del motore senza l'utilizzo della farfalla, e le emissioni inquinanti, grazie al controllo della combustione.

Multiair è una tecnologia versatile, facilmente applicabile a tutti i motori a benzina, con un futuro potenziale sviluppo anche ai motori Diesel.

I vantaggi del Multiair si esplicitano in:

- sino al 10% di incremento di potenza
- sino al 15% di incremento di coppia
- sino al 10% di riduzione dei consumi e delle emissioni CO2
- sino al 25% di riduzione consumi nelle versioni downsized Turbo
- sino al 40% di riduzione emissioni di particolato (HC/CO, idrocarburi incombusti/monossido di carbonio)
- sino al 60% di riduzione emissioni di ossidi di azoto (NOx)

La versatilità tecnologica di prodotto e di processo industriale garantiscono allo stabilimento di Termoli il livello di flessibilità necessario per rispondere al prevedibile incremento della domanda, fino alla possibile estensione a tutta l'attuale produzione FIRE della tecnologia Multiair.

Il processo industriale è stato specificamente ottimizzato, sia a livello di lavorazione sia di assemblaggio, per garantire un livello qualitativo di riferimento all'avanguardia nel mondo.

FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES

Fiat Powertrain Technologies, di cui è Amministratore Delegato Alfredo Altavilla, è la società del Gruppo Fiat che raggruppa tutte le attività relative ai motopropulsori di Fiat Group Automobiles, Iveco, Centro Ricerche Fiat e Elasis. Con una produzione annuale di circa 2,9 milioni di motori e 2,4 milioni di cambi e assali, 20.000 dipendenti, 16 stabilimenti e 11 centri di ricerca e sviluppo in 9 Paesi, FPT è una delle realtà più significative nel settore dei motopropulsori a livello mondiale.

Per ulteriori informazioni, potete visitare i nostri siti

www.fptpowertrain.com , www.fptmultiair.com

IL SITO PRODUTTIVO DI TERMOLI

Lo stabilimento di Termoli fu inaugurato nel 1972; l'anno successivo iniziò la produzione di motori, nel 1975 quella dei cambi.

Attualmente vengono prodotti nel sito molisano i motori Fire 8 e 16 valvole e 1.4 T-Jet e i cambi C510, C513 e C546.

La capacità produttiva annuale ammonta a circa 1 milione di motori e 650.000 cambi. Il sito produttivo copre un'area di circa 1.274.000 mq. di cui circa 220.000 coperti ed impiega circa 2600 persone.

22 maggio 2009

Contatti:

Franco Bay
+39 011 0038603
+39 333 7897749
franco.bay@fptpowertrain.com
www.fptpowertrain.com